



Der meistverbreitete Warenautomat ist noch ein ganzes Stück besser geworden

Shopper 2

Steuern Sie Ihre Umsätze und erhöhen Sie Ihre Einnahmen in der Betriebsverpflegung durch den Einsatz des Shopper 2!

Produkt-Spezifikationen

Maße und Gewichte

Höhe	1830 mm
Tiefe	782 mm
Breite	970 mm
Gewicht	325 kg

Das Gerät passt durch einen 70 cm breiten Durchgang.

Alle Maße und Gewichte sind ca. Werte.

Elektrische Anschlüsse und Kühlung

Spannung	220-240V AC
Absicherung	16 Ampere (Max)
Frequenz	50 Hz
Kühlung	1/2 H.P. R134A FCKW-frei
Stromverbrauch	10,28 Kwh/Tag
Temperatur einstellbar	von 2°C bis 5°C, über 7°C automatische Verkaufssperre

Standardkonfiguration

9 Verkaufsebenen, davon
5 Ebenen mit 10 Produkten
3 Ebenen mit 15 Produkten
1 Ebene mit 20 Produkten
= 115 Produkte

Kapazitäten

Minimale Kapazität:
Alle Ebenen mit 5 Produkten = 45 Produkte

Maximale Kapazität:
Alle Ebenen mit 25 Produkten = 225 Produkte

Fassungsvermögen der Ebenen:

5 Produkte	220 mm runder Teller
10 Produkte	110 mm runder Teller
15 Produkte	95 mm Kuchenform, Obst, Joghurt, 0,5 l PET-Flasche
25 Produkte	Riegelware
Lagerfläche	88 cm H x 40 cm T x 18 cm B

Produkteigenschaften

- Attraktives Warenfenster zieht Kundenaufmerksamkeit an und fördert den Umsatz
- 127 mm Fachhöhe auf allen Ebenen für attraktive Produktplatzierung und flexible Befüllung
- Automatik-Funktion dreht vollsten Trommelbereich nach vorn
- Hervorragende Produktmöglichkeiten durch großzügige Fachgestaltung
- Echtes „Shopping“-Gefühl durch Rotation der Trommel in beide Richtungen
- Gekühltes Staufach für Anbruchware und weitere Füllartikel
- Höchsteffiziente, umweltfreundliche Kühleinheit mit optimaler Luftzirkulation
- Wartungsfreundlicher Front-Zugriff auf Kühleinheit
- Lebensmittel-Verderb-Kontrolle bei Temperaturverlust

Elektronische Eigenschaften

- Innentemperatur bequem und sicher am Außendisplay ablesbar
- Motorisiert öffnende Verkaufsfächertüren
- Manipulationskontrolle verhindert erneutes Öffnen bereits leer gekaufter Fächer
- Spannungsabschaltung und Öffnen der Gerätetür wird elektronisch gespeichert
- Fehlermeldungen werden bei geöffneter Gerätetür angezeigt
- Datenauslesen pro Verkaufsfach, Verkaufszone, Verkaufsebene oder als ganzer Automat möglich

- 225 verschiedene Preise möglich, Programmier-Unterstützung pro Verkaufsfach, Verkaufszone oder Verkaufsebene

Verkaufs-Promotionen

- Ausgewählte Waren können in 4 Stufen zeitlich gesteuert rabattiert werden
- Gewinnoption für selektierte Produkte und in einstellbarer Häufigkeit möglich (von 1:10 bis 1:9999)
- Durchlaufende Display-Anzeige zieht Kundenaufmerksamkeit an
- Weitere zeitgesteuerte Funktionen per Verkaufsebene, Verkaufszone oder Verkaufsfach einstellbar

Optionale Zusatzausstattung

- Kompatibel mit allen führenden MDB und Executive Münz- und bargeldlosen Zahlungssystemen.
- Serielle oder DEX Schnittstelle zum Auslesen der Verkaufsdaten

Getränke, Snacks & Lebensmittel



Der zuverlässige Verkaufsschlager

CRANE MERCHANDISING SYSTEMS

European Headquarter:

Pipsmore Park, Bumpers Farm Industrial Estate,
Chippenham, Wiltshire SN14 6NQ
t: +44 (0)1249 444807 f: +44 (0)1249 444819
sales@cranems.eu www.cranems.eu

Showroom Deutschland:

Crane ChemPharma & Energy
Heerdter Lohweg 63-71
D-40549 Düsseldorf



Prod. Nr. PR10934000 06/18 Ausgabe 8

Shopper 2



Mehr Umsatz

Große Verkaufsflächen kommen dem Trend entgegen, größere Verpackungsformen anzubieten – z.B. einen großen Salat, eine Vorspeise oder sogar ein komplettes Menü.

Beeindruckendes Warenangebot

Die einzigartige, einladend nach vorn gewölbte Trommel bringt Ihren Kunden Ihr Warenangebot auf äußerst attraktive Weise näher.

Attraktivere Produktpräsentation

Flexibel angeordnete Trennwände ermöglichen Produktplatzierungen, so ansprechend wie nie zuvor.

Ansprechende Bestückung

Unglaubliche 127 mm Fachhöhe ermöglichen die aufrecht stehende Platzierung vieler Produkte – kein Umlegen mehr nötig.

Kundenfreundliche Bedienung

Motorisiert öffnende Verkaufstüren für schnellen, reibungslosen Verkauf.

Teller bis 22 cm Durchmesser

Großzügige Menüschilder sind problemlos platzierbar.

Frische ist an der Tagesordnung

Formschaum-Verfahren an Tür- und Gehäuseisolierung sorgt für optimale Temperaturbeständigkeit.

Flexible Preisgestaltung

Jedes Verkaufsprodukt kann mit einem individuellen Preis versehen werden.

Einfach aufzustellen

Der Shopper passt durch einen 70 cm breiten Durchgang und benötigt eine minimale Stellfläche bei maximaler Kapazität.

Ihre Umsätze in Sicherheit

Das in der normierten Schloßaufnahme eingebaute Standard-Schloß kann durch Hochsicherheits-Schließungen anderer Hersteller ersetzt werden. Dadurch ist der Zugriff auf die Geldkassette und das Münzschildgerät gesichert.

Einpassung in Automaten-Stationen

Durch das zeitlos elegante Design passt sich der Shopper hervorragend in bestehende Automaten-Stationen ein.

Informations-Display

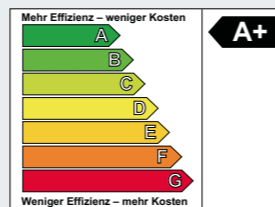
Attraktive, professionelle Darstellung Ihrer Firmenanschrift in separatem Sichtfenster.

Der Umwelt zu Liebe

Der zeitgesteuert programmierbare Energiespar-Modus reduziert die Leistungsaufnahme maßgeblich.

Umwelt- und klimafreundlich

Das Modell Shopper 2 ist eines der energie-effizientesten Automaten mit einem Rating von A+ gemäß EVA EMP. Die modifizierte Energiespar-Software reduziert den Energieverbrauch, aber der Automat bleibt verkaufsbereit. Er verbraucht dadurch 13% weniger Energie und bei zusätzlich abgeschalteter Türheizung 56% weniger Energie!

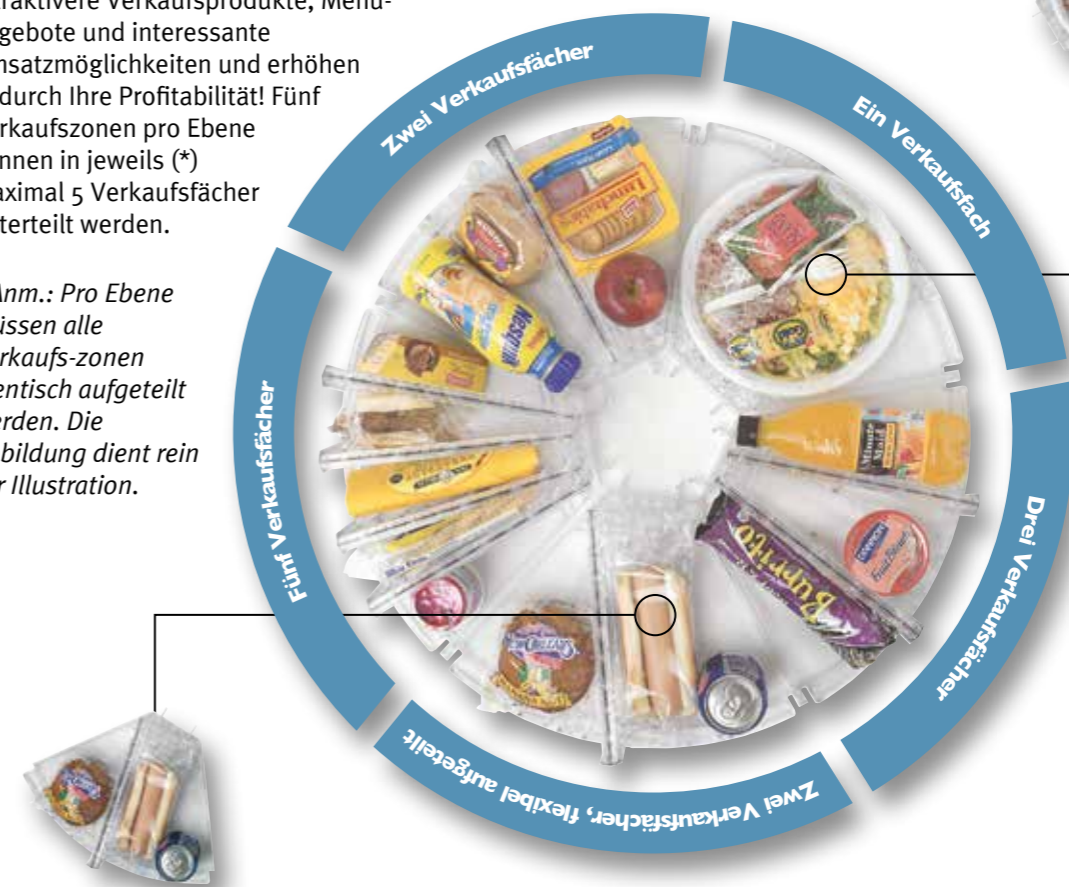


Obwohl der CO₂ Fußabdruck (Carbon footprint) schon minimal ist, können die verbleibenden Werte durch das Carbon-Neutral Programm von Crane auf Null reduziert werden. Crane offeriert zu jedem neuen Automaten zertifizierte, kohlenstoffneutrale Ausgleiche mit einer Laufzeit von fünf Jahren, mit denen die am Automaten entstehenden Emissionen neutralisiert werden können. Der am Automaten angebrachte Aufkleber „Dieser Automat arbeitet klimaneutral“ dokumentiert Ihr Engagement und verschafft Ihnen einen Wettbewerbsvorteil. Crane ist der erste Automatenhersteller, der dieses vorteilhafte Programm anbietet.

Angebotsvielfalt

Maßgeblich verbesserte Verkaufs- und Platzierungsmöglichkeiten sind das Herzstück des Shoppers. Mehr Produkt- und Preisflexibilität bieten ein deutlich größeres Warenangebot für Ihre Kunden, attraktivere Verkaufsprodukte, Menüangebote und interessante Umsatzmöglichkeiten und erhöhen dadurch Ihre Profitabilität! Fünf Verkaufszonen pro Ebene können in jeweils (*) maximal 5 Verkaufsfächer unterteilt werden.

** Anm.: Pro Ebene müssen alle Verkaufszonen identisch aufgeteilt werden. Die Abbildung dient rein zur Illustration.*



Ein großzügiges Verkaufsfach ermöglicht attraktive Produktkombinationen und Teller mit 22 cm Durchmesser.

Effiziente Ausnutzung der Trommel durch flexibel angeordnete Trennwände – attraktive Platzierung größerer Produkte.

Temperaturkontrolle

Die Temperatur kann variabel von 2°C - 5°C eingestellt werden. Steigt die Temperatur über 7°C, wird der Verkauf automatisch gestoppt.



Einzigartige Leistungsfähigkeit

Ein komplett überarbeitetes Kühlsystem und die verbesserte Luftzirkulation sorgen für eine beständige Kühltemperatur. Das anTür und Gehäuse angewandte Formschaum-Verfahren bietet beste Isolationseigenschaften.

Beheizte Verkaufstüren sorgen für hervorragende und ansprechende Darstellung von Automat und Füllprodukt durch die Minimierung von Kondensatbildung. Das Staufach für Anbruchware unterstützt das Füllpersonal im optimalen Handling.